

NOTICE UTILISATION MACHINE SOUS-VIDE

Réf. 150400005



UTILISATION :

La machine d'emballage sous vide à cloche est conçue pour l'emballage de divers produits (solides, liquides, poudre, pâteux, grains, aliments, fruits, graines, aromates, médicaments, produits chimiques, électroniques, instruments de précision et métaux précieux). Elle est adaptée aux matériaux d'emballage souples tels que les films composites ou les films aluminisés. Le conditionnement sous vide permet de prévenir l'oxydation, la moisissure, les mites, la corrosion et l'humidité.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES :

Paramètres	Plage de réglage	Remarques
Temps de vide	10 à 60 secondes	Ajustable selon les matériaux : plus le temps est long, plus le vide est important
Temps de scellage	1 à 2 secondes	Ajustable selon l'épaisseur du sac : plus le sac est épais, plus le temps est long
Temps de refroidissement	Suggéré 2 à 3 secondes	Plus le temps est long, plus l'air s'échappe rapidement
Température de scellage	1. basse 2. moyenne 3. haute	Choix recommandé : température moyenne

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT :

Le sac est placé dans la chambre à vide. Après la fermeture du couvercle, la pompe à vide se met en marche. Une fois le vide atteint, la chambre est d'abord gonflée. Ensuite, la différence de pression pousse la barre de soudure pour presser et chauffer l'ouverture du sac (thermoscellage par fil plat chauffant). Le sac est scellé, refroidi, puis la chambre revient à la pression atmosphérique, permettant l'ouverture du couvercle.

SÉCURITÉ ET INSTALLATION :

- **Sécurité Électrique :** Confirmez la tension d'alimentation (AC 380V ou 220V) et ne retirez jamais le fil de terre (jaune-vert).
- **Environnement :** N'utilisez pas la machine dans un endroit corrosif ou poussiéreux, ni en présence de gaz inflammables/explosifs. Assurez-vous d'une alimentation conforme à la plaque signalétique et d'une bonne ventilation autour de la machine.
- **Entretien :** Maintenez l'appareil propre (retirez les adhésifs de la chambre) et mettez-le hors tension après usage.
- **Attention, avant la première utilisation, remplir la pompe à vide avec l'huile fournie.** Utilisez l'huile spéciale recommandée (Great Wall 100 Shell 68 ou 100 vacuum oil). Remplissez la pompe à moitié ou aux trois quarts (ne jamais remplir complètement).

SÉCURITÉ ET INSTALLATION :

Le cycle de travail de la machine débute par la vérification de la connexion électrique, qui doit correspondre à la tension de l'appareil (220V monophasé ou 380V triphasé). Pour les modèles triphasés, si le couvercle ne se ferme pas correctement ou si un bruit anormal est constaté, il est nécessaire de corriger le sens de rotation de la pompe en inversant deux des trois fils d'alimentation.

Une fois la machine prête, l'opérateur règle les paramètres via le panneau de commande :

- **Temps de Vide :** Ajustable entre 10 et 60 secondes (généralement 10 à 30 secondes), influençant le niveau d'aspiration.
- **Temps de Scellage :** Ajustable entre 1,0 et 2,5 secondes, à déterminer selon l'épaisseur du sac.
- **Température de Scellage :** Sélection du niveau approprié (Bas, Moyen—recommandé—ou Haut).

Le processus démarre en abaissant la cloche. Le manomètre permet de visualiser la pression atteinte. En cas de besoin, le bouton Urgence arrête immédiatement l'opération et provoque l'ouverture automatique du couvercle.

MAINTENANCE :

Pour assurer la performance et la sécurité de votre appareil, la maintenance est cruciale. Changez l'huile et le filtre de la pompe à vide tous les 1 à 3 mois. Dans le système de scellage, vérifiez la planéité du tissu en Téflon (PTFE). Électriquement, assurez-vous du bon contact permanent du fil de terre. Enfin, pour protéger les éléments chauffants, ajustez la température et le temps de scellage de manière progressive (de faible à élevé).